

Pfostenträger (Punktfundamente)
Grundkonstruktion Flachdach
Grundkonstruktion Satteldach
Dachrinne Flachdach(innenliegend)
Trapezprofilblech

Klassisches Pappdach Premium/ECO

EPDM Dachbahn
Walblende
Dachpfannenprofilblech
Schindeldach
Geräteraum
Eingangstür mit Fenster
Leimholzbogen
LED Beleuchtung/Solar
Besonderheiten Fachwerk

KOSTENLOSE BERATUNG
0800 - 66 46 77 3

web

www.carport.de

mail

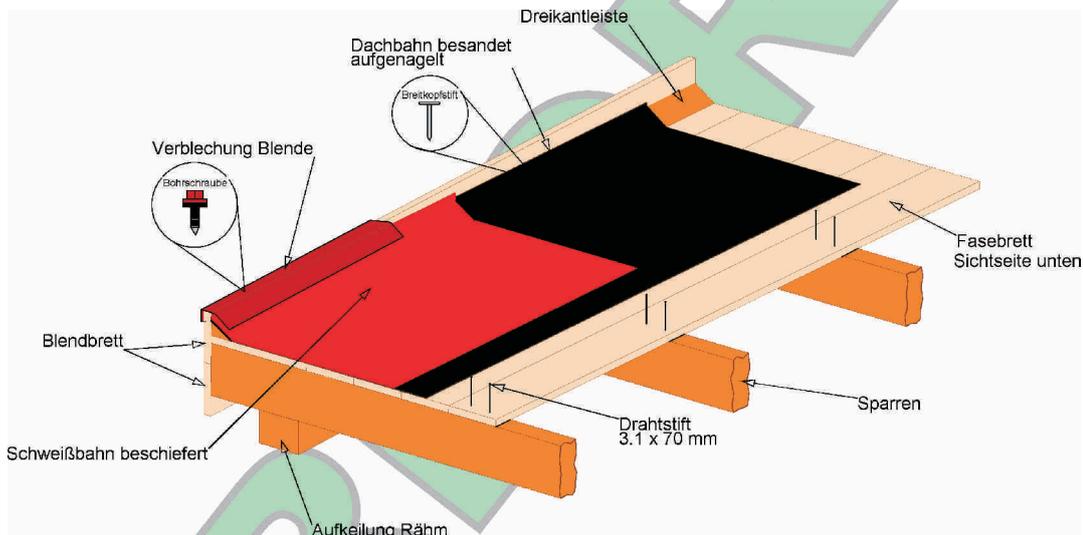
service@carport.de

fax

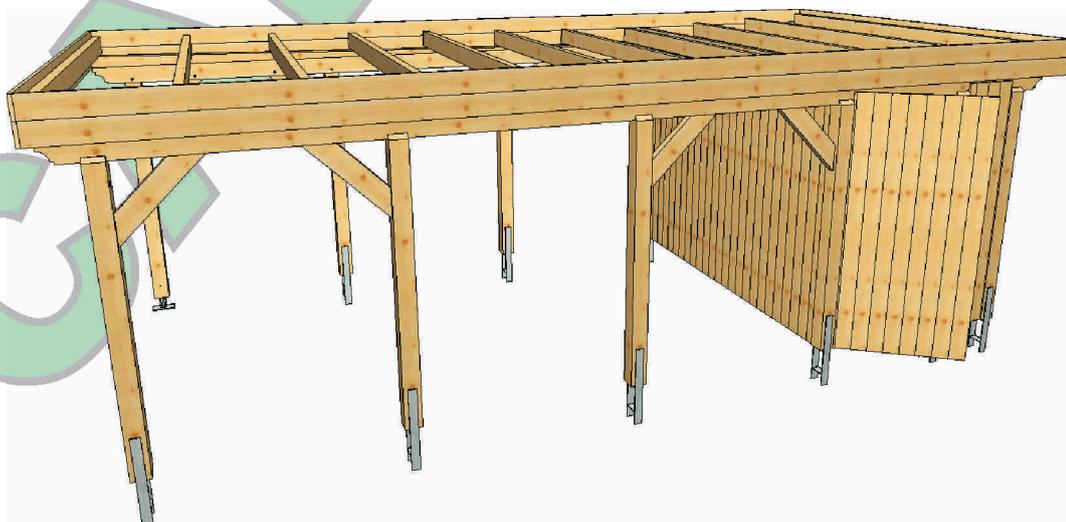
03834 - 834 329

Vorbemerkung: Dachbahn und Schweißbahn sind stehend und vor Feuchtigkeit, UV-Strahlung und Hitze geschützt zu lagern.

Das klassische Pappdach wird meist bei Flachdachcarports eingesetzt. Hier wird das Dach mit Faserbrettern (Sichtseite nach unten) benagelt.



An den Rand wird eine Dreikantleiste angebracht. Die auf einer Höhe waagrecht umlaufenden Blendbretter schließen die Dachfläche ab.



Da wir die Carports individuell fertigen, kann es immer zu Abweichungen kommen. Sollten Sie Fragen zur Montage haben, rufen Sie uns bitte an.

Beginnend an der tiefsten Stelle wird die Fläche nun mit einer Dachbahn G200DD (Variante ECO - Dachbahn V13) mit Breitkopfstiften benagelt. Die Längsnahtüberdeckung beträgt mind. 0,08 m (quer mind. 0,10m), Die Dachbahn wird bis zur Oberkante der Blendbretter gezogen, angenagelt und hier abgeschnitten.

Auf diese Bahn wird zur Rinne hin der Rinneneinhang genagelt und mit einem bituminösen Anstrich (Primer) zum Aufschweißen der Schweißbahn vorbereitet.

Das Verlegen einer Schweißbahn sollte nur von Fachleuten oder sehr versierten Heimwerkern ausgeführt werden, da man den Umgang mit einem Gasbrenner unbedingt beherrschen muss. Auch das Verschweißen der einzelnen Bitumenbahnen erfordert einige Übung, da ein Durchbrennen der Bahnen unbedingt verhindert werden sollte.

Mit einem Gasbrenner werden die Schweißbahnen erwärmt, bis der Bitumen schmilzt. Zum Verlegen wird zunächst die erste Schweißbahn ausgerollt und dann mit einigen Zentimeter Überlappung die nächste Bahn angefügt.

Die Schweißbahn wird am Ende wieder an der Oberkante der Blendbretter abgeschnitten.



Optional bieten wir eine Verblechung der Oberkante der Blendbretter an, die mit Bohrschrauben mit Dichtung aufgeschraubt wird.